



Выносные гидромодули NST для модульных чиллеров

NST 2 A - V85

- Выносной гидромодуль
- Количество насосов (1 — один, 2 — два)

- Характеристика насоса
- Объем расширительного бака, л



Общее описание

24 возможных конфигурации с располагаемым статическим давлением до 400 кПа. Конструктивно комплектуются расширительными баками на различные суммарные емкости — от 35 до 150 л. Максимально возможное содержание гликоля в смеси хладоносителя составляет 40%. Возможность использования как с модульными чиллерами собственного производства, так и с холодильными машинами сторонних производителей. Выбор способа обеспечения равномерной наработки насосов:

- при помощи контроллера чиллера;
- при помощи встроенного контроллера.

Особенности конструкции

Корпус. Несущий корпус из оцинкованной листовой стали с двухсторонней окраской порошковым полиэфирным покрытием.

Крепёжные элементы из оцинкованной стали. Лёгкий доступ к щиту управления и внутренним компонентам при помощи съёмных сервисных панелей. Комплектация резиновыми виброизоляторами.

Гидравлический контур.

Компоненты: обратные клапаны водяного контура, запорные вентили до и после каждого насоса, сетчатый фильтр для каждого насоса, автоматический воздухоотводный клапан, предохранительный клапан (10 бар) с дренажным отводом и расширительный бак с запорным вентилем.

Контроллер. Русифицированный контроллер, отображающий состояние гидромодуля на главном экране без необходимости входа в меню. Ведение полноценного журнала аварий в энергонезависимой памяти контроллера. Отображение фактического времени работы каждого насоса и настраиваемые интервалы уведомления о необходимости сервисного обслуживания.

Поддержка протокола Modbus RTU по интерфейсу RS-485 при установке дополнительной платы диспетчеризации. Равномерная наработка насосов благодаря автоматической ротации с учетом мотор-часов с помощью встроенного контроллера, а также возможность ротации при помощи сухих контактов. Функция двухступенчатого запуска насосов — снижение ударных нагрузок на электрическую сеть здания и риска аварии гидравлического контура. Подключение реле протока. Запуск гидромодуля можно производить как вручную (местное управление), так и дистанционно (при помощи сухих контактов или по протоколу Modbus RTU).

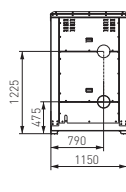
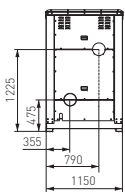
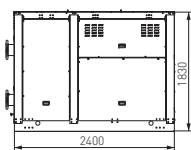
Варианты исполнения

- один циркуляционный насос;
- два циркуляционных насоса (один рабочий, другой резервный); поочередная работа по мере наработки часов).

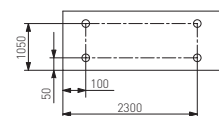
Расположение присоединительных патрубков

При установке двух насосов

При установке одного насоса



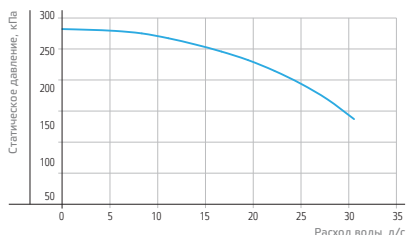
Расположение виброизоляционных опор



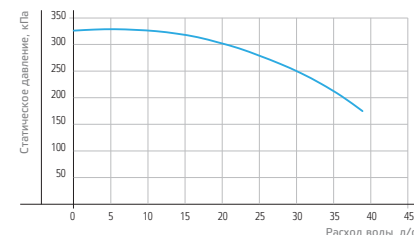
Модель		A-V35	A-V85	B-V50	B-V100	C-V50	C-V100	D-V50	D-V100	E-V85	E-V150	F-V85	F-V150
Характеристика насосов	тип	A	A	B	B	C	C	D	D	E	E	F	F
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ													
Питание	В/фаз/Гц	400 / 3 / 50 / N+PE											
Механическая мощность на валу	кВт	7,5	7,5	11	11	15	15	7,5	7,5	15	15	22	22
Номинальный рабочий ток	А	14,4	14,4	20,6	20,6	28,5	28,5	14,4	14,4	28,5	28,5	41,0	41,0
Объем расширительного бака	л	35	35+50	50	50+50	50	50+50	50	50+50	35+50	50+50+50	35+50	50+50+50
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПАТРУБКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА													
Диаметр условного прохода ¹	мм	100	100	125	125	125	125	125	125	150	150	150	150
ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ МАССА													
С одним насосом	кг	765	780	885	900	880	895	800	815	945	960	1050	1060
С двумя насосами	кг	1010	1020	1210	1230	1235	1250	1090	1105	1400	1410	1505	1515

1. Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015

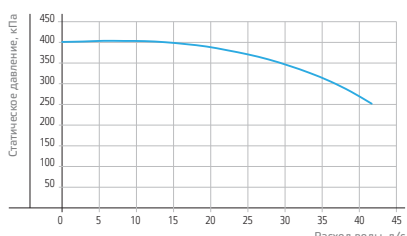
Характеристика А (NST 1А и NST 2А)



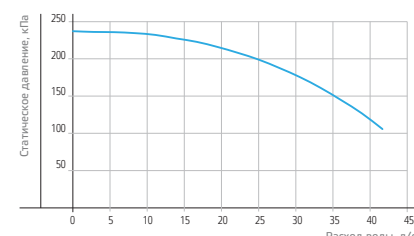
Характеристика В (NST 1В и NST 2В)



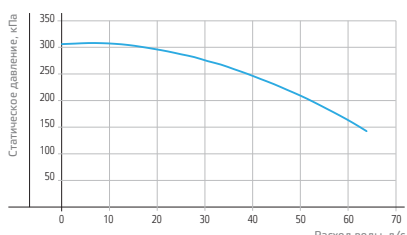
Характеристика С (NST 1С и NST 2С)



Характеристика D (NST 1D и NST 2D)



Характеристика E (NST 1E и NST 2E)



Характеристика F (NST 1F и NST 2F)

