

Чиллеры для работы с выносными конденсаторами GBE 270-1100



Общее описание

Тип исполнения — только охлаждение.
 Хладагент: фреон R410A.
 13 типоразмеров холодопроизводительностью от 276 до 1054 кВт.
 Максимально возможное содержание гликоля в смеси хладоносителя составляет 50%.

Отличительные особенности

Большое количество ступеней регулирования холодопроизводительности позволяет отказаться от применения дополнительных внешних аккумулирующих емкостей. Высокий холодильный коэффициент и минимальное энергопотребление при частичных нагрузках. Алгоритм управления чиллером обеспечивает стабильную работу компонентов холодильного контура в расчетных режимах эксплуатации, а также равномерную наработку компрессоров. Все выпускаемые модели поставляются не заправленные хладагентом.

Особенности конструкции

Корпус. Несущая рама из оцинкованной стали с порошковым полиэфирным покрытием. Удобный доступ к внутренним компонентам.

Компрессоры. Спиральные трехфазные компрессоры с подогревом картера и встроенной защитой двигателя от перегрузки.

Испаритель. Пластинчатый медно-паяный теплообменник из нержавеющей стали AISI 316. Два независимых контура на стороне хладагента и один на стороне воды.

Блок управления. В состав блока управления входят следующие компоненты: главный выключатель с устройством блокировки дверей, автоматические выключатели для всех компрессоров и цепей управления, реле контроля фаз, свободно программируемый контроллер со встроенным дисплеем.

Контроллер. Постоянная индикация состояния чиллера: заданная и фактическая температуры хладоносителя, процент нагрузки на чиллер, работа/авария/блокировка.

Ротация компрессоров по наработке моточасов, ведение журнала аварийных состояний с датой и временем возникновения, ведение журнала с наработкой моточасов компрессоров. Дополнительная комплектация выносной панелью управления с возможностью дистанционного изменения параметров и режимов работы. Полный доступ и отображение всех меню контроллера. Возможность подключения к системе диспетчеризации зданий BMS: RS 485 (Modbus). Русифицированный интерфейс. **Холодильный контур.** Компоненты: датчики высокого и низкого давления, защитное реле высокого давления с ручным возвратом в рабочее состояние, фильтр-осушитель, смотровое стекло, электронный расширительный вентиль, отделитель масла, масляный ресивер, регуляторы уровня масла в каждом компрессоре.





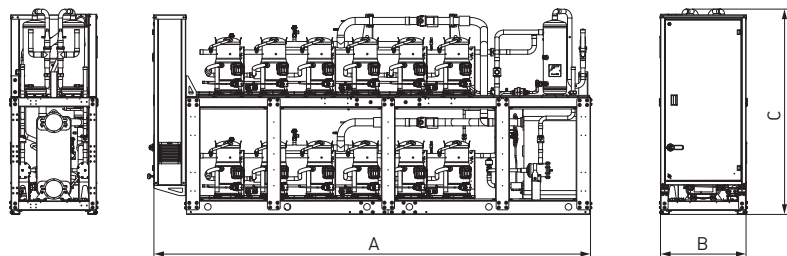
Чиллеры для работы с выносными конденсаторами GBE 270-1100

GBE 560 - MN

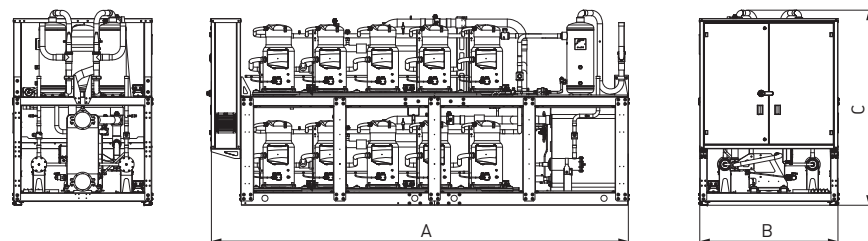
- Чиллер с выносным конденсатором
- Модель чиллера.
- Опциональное оснащение:
 - AK — шумоглушащие кожухи компрессоров;
 - MN — манометры высокого и низкого давления фреоновых контуров;
 - RS — выносной дисплей (до 500 м);
 - RI — оптоизолированный интерфейс RS-485;
 - RA — резиновые виброизоляторы;
 - SA — пружинные виброизоляторы;
 - SK — фильтр масляный.



Модель 270-560



Модель 630-1100



Типоразмер GBE		270	300	360	410	460	500	560	630	720	780	900	960	1100
Холодопроизводительность ¹	кВт	276	310	357	400	444	479	541	613	701	753	850	927	1054
Теплопроизводительность ¹	кВт	356	407	475	516	573	619	699	792	907	973	1100	1197	1364
КОМПРЕССОРЫ														
Количество	шт	6	8	8	10	10	12	12	10	12	10	12	10	12
Потребляемая мощность ¹	кВт	80	93	107	116	129	140	158	179	206	220	249	271	310
Максимальный рабочий ток	A	180	212	240	265	300	318	360	393	472	482	578	603	724
Максимальный пусковой ток	A	347	370	407	397	467	450	527	569	647	694	790	863	983
Количество холодильных контуров	шт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Количество ступеней холодопроизводительности	шт	5	7	7	9	9	11	11	9	11	9	11	9	11
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ														
Электропитание	В/Гц/фаз	400 / 50 / 3+PE												
Максимальный рабочий ток чиллера ²	A	185	217	245	270	305	323	365	398	477	487	583	608	729
ВОДЯНОЙ КОНТУР ИСПАРИТЕЛЯ														
Расход воды ¹	л/с	13,20	15,03	17,07	19,12	21,21	22,88	25,83	29,29	33,49	35,99	40,62	44,29	50,34
Потеря давления в теплообменнике ¹	кПа	39	70	66	47	76	52	65	58	87	44	72	47	72
Патрубки водяного контура	дюйм	4"	4"	4"	4"	4"	4"	4"	4"	4"	6"	6"	6"	6"
Минимальный объем системы для работы без аккумулятора бака	м ³	0,42	0,40	0,45	0,42	0,46	0,42	0,47	0,64	0,62	0,79	0,75	0,97	0,93
АКУСТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ														
Уровень звукового давления ³	дБ(А)	75	72	76	75	77	76	78	84	85	84	85	85	80
ГАБАРИТЫ БЕЗ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫХ ОПОР														
Длина А	мм	2500	2950	3100	3530	3530	4130	4130	3370	3370	3920	3920	4050	4050
Ширина В	мм	810	810	810	810	810	810	810	1410	1410	1410	1410	1410	1410
Высота С	мм	1920	1920	1950	1950	1950	1950	1950	1970	1970	2100	2100	2100	2100
Масса	кг	1114	1260	1386	1594	1610	1866	1896	2327	2627	2645	2841	3443	3862
ГАБАРИТЫ С ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫМИ ОПОРАМИ														
Длина А	мм	2500	2950	3100	3530	3530	4130	4130	3370	3370	3920	3920	4050	4050
Ширина В	мм	855	855	855	855	855	855	855	1460	1460	1460	1460	1460	1460
Высота С	мм	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2070	2070	2200	2200	2200	2200
Транспортировочная масса	кг	1075	1225	1336	1536	1556	1796	1831	2240	2545	2545	2745	3350	3750

¹Условия: температура воды входящей испарителя 12°C, выходящей 7°C, температура конденсации +50°C.

²Условия: температура кипения 12°C, температура конденсации 65°C.

³Уровень звукового давления измерен в свободном звуковом поле на расстоянии 1 м от чиллера (со стороны всасывания) и 1,5 м от опорной поверхности согласно DIN 45635.